

# AVVIAMENTO E SERVIZI DI BORDO



AGM



AGM

- ✦ SICURA
- ✦ AFFIDABILE
- ✦ PRESTAZIONI GARANTITE

LA TECNOLOGIA AGM È STATA PROGETTATA PER SODDISFARE LE SEMPRE MAGGIORI RICHIESTE IN TERMINI DI AFFIDABILITÀ, POTENZA E RESISTENZA AI CICLI DI CARICA E SCARICA. INSTALLATA DAI MAGGIORI COSTRUTTORI DI AUTOVEICOLI NEGLI ABITACOLI DELLE VETTURE DI ULTIMA GENERAZIONE (MICRO-HYBRID) È LA SOLUZIONE IDEALE PER PRESTAZIONI ECCELLENTI E GARANZIA DI SICUREZZA ANCHE IN AMBIENTI POCO AREATI.

> SICUREZZA E AFFIDABILITÀ

- Nessuna fuoriuscita di acido anche in caso di capovolgimento. Totale assenza di acido libero in quanto interamente assorbito dai separatori.
- Assolutamente ermetica grazie al sistema di sicurezza VRLA che la rende sigillata alla fuoriuscita dell'acido e dei gas.
- Nessuna emissione di vapori acidi grazie alla tecnologia della ricombinazione dei gas. Il gas generato all'interno della batteria viene riconvertito in acqua.

> DURATA E RESISTENZA

- Elevata DURATA grazie ad una resistenza ai cicli di carica e scarica tre volte superiore rispetto ad una batteria standard piombo/acido libero\*.
- Estrema resistenza alle vibrazioni grazie alla elevata compressione delle piastre.

> POTENZA

- Maggior potenza in avviamento anche in condizioni estreme [+25% rispetto ad una batteria standard\*].

LA TECNOLOGIA AGM

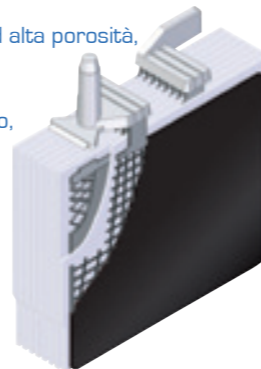
> Il feltro di microfibra di vetro assorbente (AGM) ad alta porosità,

assorbe completamente l'elettrolito all'interno della batteria e lo mantiene in contatto ottimale con la materia attiva.

> La pressione meccanica esercitata dal feltro di microfibra di vetro combinata con il gruppo piastre molto compresso, mantiene la materia attiva aderente alla griglia garantendo maggiore resistenza ai cicli aumentando la durata.

Questo permette un'ottima efficienza globale della materia attiva e bassa resistenza interna. Ne deriva un'eccellente prestazione di avviamento a freddo; inoltre conferisce alle piastre elevata resistenza alle vibrazioni.

> La batteria AGM è in grado di superare i test più severi a garanzia dell'alto livello di affidabilità.



\*In conformità ai tests EN50342-1 CCA

EXIDE AGM BATTERIE STANDARD BATTERIE

CARATTERISTICHE

		<b>SENZA MANUTENZIONE</b> Grazie alla tecnologia - ricombinazione dei gas.	
↑	→	<b>POTENZA IN AVVIAMENTO</b> Maggior potenza in avviamento anche in condizioni estreme.	900A
↑	→	<b>DURATA SUPERIORE</b> 3 volte il ciclo di vita di una batteria standard piombo/acido libero (in conformità ai tests EN 50342-1 CCA).	3x CYCLES / 25°
↑	→	<b>RESISTENZA ALLE VIBRAZIONI</b> Estrema resistenza alle vibrazioni (livello V3 in conformità ai tests EN 50342-1 CCA).	> V3*
↑	↓	<b>SICURA</b> 100% sigillata alla fuoriuscita acido per capovolgimento posizione della batteria. La batteria è assolutamente ermetica grazie al sistema di sicurezza VRLA (Valve Regulated Lead Acid).	
↑	→	<b>FACILE DA INSTALLARE</b> Facile da trasportare e da installare anche in posizione verticale: la soluzione ottimale per gli installatori.	90°

↑ → ↓  
OTTIMO ACCETTABILE INSUFFICIENTE

GAMMA BATTERIE

Tipo	Tensione v	Capacità a 20 h (ah)	Riserva capacità min. (minuti)	Intensità scarica rapida a -18°C (A) (EN)	Polo (+)	Lungh. (mm) L1* L	Largh. (mm)	Alt. (mm)	Peso Btr (+acido) kg	Angolo di inclinazione gradi (°)	Tipo poli
<b>AGM</b>											
EK700	12	70	120	760	DX	278	175	190	20,90	90°	conici
EK800	12	80	140	800	DX	315	175	190	23,90	90°	conici
EK900	12	90	160	900	DX	353	175	190	26,80	90°	conici